

## WEITERBILDUNGSSEMINAR FÜR DIE INDUSTRIE

# Spitzenlosschleifen



**07. und 08.10.2025**

**KSF-Institute for Advanced  
Manufacturing, Tuttlingen**

### VERANSTALTER

**Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang**

Telefon: 07720-3074215

Telefax: 07720-3074208

[www.ksf-hfu.de](http://www.ksf-hfu.de)

[ba@ksf-hfu.de](mailto:ba@ksf-hfu.de)

Mit freundlicher Unterstützung:

KSF- Institute for Advanced Manufacturing

Hochschule Furtwangen

### TAGUNGSORT

Hochschule Furtwangen - HFU

KSF, Katharinen Str.2, 78532 Tuttlingen

Parkplatz: Brunnen Str. in 78532 Tuttlingen

### REFERENT

Das Seminar wird von Prof. Azarhoushang angeboten und betreut.

### TEILNAHMEGEBÜHR

**1.190 € + MwSt. pro Teilnehmer**

darin enthalten:

- Teilnahme am Seminar
- Tagungsunterlagen
- Mittagessen
- Getränke und Kaffee in den Pausen
- Zertifikat

Bei Stornierung bis zum 15.08.2025 beträgt die Bearbeitungsgebühr 150,- Euro. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

### ANZAHL DER TEILNEHMER IM KURS

Die Anzahl der Teilnehmer/innen ist auf ca. 34 Personen begrenzt.

Das Seminar bietet eine ideale Gelegenheit, sich mit anderen Experten und Praktikern der Branche auszutauschen und Kontakte zu knüpfen.

### ZIELGRUPPE

Dieses Seminar ist besonders geeignet für:

- Anwender der Schleiftechnik,
- Maschinenbediener,
- Meister,
- Fertigungsleiter,
- Service, Arbeitsvorbereitung u. Vertrieb,
- Service-Dienstleister,
- Außendienst und Technologen
- etc.

Das Seminar vermittelt gezielt Kenntnisse, die für die Optimierung des Spitzenlosschleifens in der industriellen Fertigung entscheidend sind.

### UNTERKUNFTSMÖGLICHKEITEN

Für die Seminarteilnehmer haben wir ein begrenztes Zimmerkontingent im LÉGÈRE HOTEL in Tuttlingen reserviert.

### ANMELDUNG

Für Ihre Anmeldung verwenden Sie bitte den beigefügten Anmeldevordruck oder eine Kopie davon oder melden Sie sich formlos per E-Mail an unter:

[seminare@ksf-hfu.de](mailto:seminare@ksf-hfu.de)

## Spitzenlosschleifen

Kursdauer: 2 Tage  
07 und 08.10.2025

Bitte verwenden Sie für die Anmeldung folgendes Formular und senden Sie es per Fax oder als E-Mail an Prof. Azarhoushang / Frau Hildebrandt:  
Fax: 07720 / 307-4208  
E-Mail: [seminare@ksf-hfu.de](mailto:seminare@ksf-hfu.de)

<b>Name, Vorname:</b>	
<b>Firma:</b>	
<b>Position:</b>	
<b>Straße:</b>	
<b>PLZ, Ort:</b>	
<b>Telefon/Mobil:</b>	
<b>E-Mail-Adresse:</b> (wichtig!)	
<b>Datum:</b>	
<b>Unterschrift:</b>	

Die Anmeldungen werden entsprechend der Reihenfolge des Eingangs angenommen.

**Vorläufiges Programm – Änderungen vorbehalten**

## Inhalte 08:30–16:30

### Prof. Azarhoushang

#### Dienstag, 07.10

- Schleifscheibenkomponenten
- Wahl des Schleifmittels (Schleif- und Regelscheibe)
- Einflussparameter beim Abrichten
- Auswahl des Abrichtwerkzeuges
- Einsatz von Abrichtwerkzeugen, stehende und rotierende Diamant-Abrichtwerkzeuge
- Kinematik des Spitzenlosschleifens
- Hauptelemente des Spitzenlosschleifens (Regelscheibe, Schleifscheibe, Auflageschiene, Führungsbacken, Schleifspaltgeometrie)
- Regelscheibenform

#### Mittwoch, 12.03.

- Einflussparameter beim Spitzenlosschleifen
- Spitzenloses Durchgangsschleifen
- Spitzenloses Einstechschleifen
- Mehrstufige Prozessführung
- Niederhalter und Andruckrollen
- Spitzenlose Schulterbearbeitung
- Spitzenlos-„End-Feed“-Schleifen
- Rundheit, Rundlauf und Geradheit beim Spitzenlosschleifen
- Überwachung von Schleif- und Abrichtprozessen
- Kühl- und Reinigungsdüsen; Auswahl und Ausrichten
- Troubleshooting beim Spitzenlosschleifen
- Strategien zur Prozessoptimierung beim Spitzenlosschleifen (Fallstudien aus der Industrie)

## Maschinenpark

- 5-Achs-CNC-Schleifmaschine (A.Haas Multigrind CA)
- CNC-Rundschleifmaschine HG 204S, EMAG
- Hochpräzisionsbearbeitungszentrum Pyramid Nano
- Hochleistungs-Flachschleifmaschine (Blohm Profimat XT 608)
- Superfinish-Maschine LCM 2000 Plus, Supfina
- Bearbeitungszentrum R4530, Muga
- Drahterodiermaschine (Mitsubishi MP2400)
- Drahterodiermaschine (Mitsubishi MX600)
- CNC-5 Achsig- GF Femto Flexipulse
- etc.

## Messmittel

- Rauheits-, Profil und Drallmessgerät, Hommel-Etamic T 8000, Jenoptik
- Prozessüberwachung AE6000, Dittel
- Digitalmikroskop VHX-5000, Keyence
- Digitalmikroskop VHX 7000, Keyence
- Konfokalmikroskop μsurf mobile, Nanofocus
- Mehrkomponenten-Kraftmesssystem, Kistler
- Thermografiekamera ImageIR 8300, Firma InfraTec
- 3D-Profilometer VR 6200, Keyence

