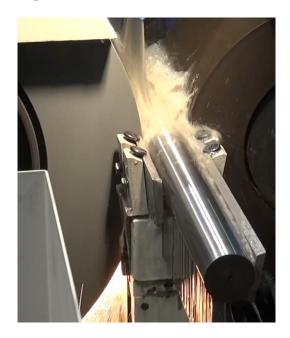






WEITERBILDUNGSSEMINAR FÜR DIE INDUSTRIE

Spitzenlosschleifen



07. und 08.10.2025

KSF-Institute for Advanced Manufacturing, Tuttlingen

VERANSTALTER

Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang

Telefon: 07720-3074215 Telefax: 07720-3074208

www.ksf-hfu.de ba@ksf-hfu.de

Mit freundlicher Unterstützung:

KSF- Institute for Advanced Manufacturing

Hochschule Furtwangen

TAGUNGSORT

Hochschule Furtwangen - HFU KSF, Katharinen Str.2, 78532 Tuttlingen Parkplatz: Brunnen Str. in 78532 Tuttlingen

REFERENT

Das Seminar wird von Prof. Azarhoushang angeboten und betreut.

TEILNAHMEGEBÜHR

1.190 € + MwSt. pro Teilnehmer

darin enthalten:

- Teilnahme am Seminar
- Tagungsunterlagen
- Mittagessen
- Getränke und Kaffee in den Pausen
- Zertifikat

Bei Stornierung bis zum 15.08.2025 beträgt die Bearbeitungsgebühr 150,– Euro. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

ANZAHL DER TEILNEHMER IM KURS

Die Anzahl der Teilnehmer/innen ist auf ca. 34 Personen begrenzt.

Das Seminar bietet eine ideale Gelegenheit, sich mit anderen Experten und Praktikern der Branche auszutauschen und Kontakte zu knüpfen.

ZIELGRUPPE

Dieses Seminar ist besonders geeignet für:

- Anwender der Schleiftechnik,
- Maschinenbediener,
- Meister,
- Fertigungsleiter,
- Service, Arbeitsvorbereitung u. Vertrieb,
- Service-Dienstleister,
- Außendienst und Technologen
- etc.

Das Seminar vermittelt gezielt Kenntnisse, die für die Optimierung des Spitzenlosschleifens in der industriellen Fertigung entscheidend sind.

Unterkunftsmöglichkeiten

Für die Seminarteilnehmer haben wir ein begrenztes Zimmerkontingent im LÉGÈRE HOTEL in Tuttlingen reserviert.

ANMELDUNG

Für Ihre Anmeldung verwenden Sie bitte den beigefügten Anmeldevordruck oder eine Kopie davon oder melden Sie sich formlos per E-Mail an unter:

seminare@ksf-hfu.de

Spitzenlosschleifen

Kursdauer: 2 Tage 07 und 08.10.2025

Bitte verwenden Sie für die Anmeldung folgendes Formular und senden Sie es per Fax oder als E-Mail an Prof. Azarhoushang / Frau Hildebrandt:

Fax: 07720 / 307-4208

E-Mail: seminare@ksf-hfu.de

Name, Vorname:	
Firma:	
Position:	
Straße:	
PLZ, Ort:	
Telefon/Mobil:	
E-Mail-Adresse: (wichtig!)	
Datum:	
Unterschrift:	

Die Anmeldungen werden entsprechend der Reihenfolge des Eingangs angenommen.

Vorläufiges Programm – Änderungen vorbehalten

Inhalte 08:30-16:30

Prof. Azarhoushang

Dienstag, 07.10

- Schleifscheibenkomponenten
- Wahl des Schleifmittels (Schleif- und Regelscheibe)
- Einflussparameter beim Abrichten
- Auswahl des Abrichtwerkzeuges
- Einsatz von Abrichtwerkzeugen, stehende und rotierende Diamant-Abrichtwerkzeuge
- Kinematik des Spitzenlosschleifens
- Hauptelemente des Spitzenlosschleifens (Regelscheibe, Schleifscheibe, Auflageschiene, Führungsbacken, Schleifspaltgeometrie)
- Regelscheibenform

Mittwoch, 12.03.

- Einflussparameter beim Spitzenlosschleifen
- Spitzenloses Durchgangsschleifen
- Spitzenloses Einstechschleifen
- Mehrstufige Prozessführung
- Niederhalter und Andruckrollen
- Spitzenlose Schulterbearbeitung
- Spitzenlos-"End-Feed"-Schleifen
- Splizerilos-"End-Feed -Schleiferi
- Rundheit, Rundlauf und Geradheit beim Spitzenlosschleifen
- Überwachung von Schleif- und Abrichtprozessen
- Kühl- und Reinigungsdüsen; Auswahl und Ausrichten
- Troubleshooting beim Spitzenlosschleifen
- Strategien zur Prozessoptimierung beim Spitzenlosschleifen (Fallstudien aus der Industrie)

Maschinenpark

- 5-Achs-CNC-Schleifmaschine (A.Haas Multigrind CA)
- CNC-Rundschleifmaschine HG 204S, EMAG
- Hochpräzisionsbearbeitungszentrum Pyramid Nano
- Hochleistungs-Flachschleifmaschine (Blohm Profimat XT 608)
- Superfinish-Maschine LCM 2000 Plus, Supfina
- Bearbeitungszentrum R4530, Müga
- Drahterodiermaschine (Mitsubishi MP2400)
- Drahterodiermaschine (Mitsubishi MX600)
- CNC-5 Achsig- GF Femto Flexipulse
- etc.

Messmittel

- Rauheits-, Profil und Drallmessgerät, Hommel-Etamic T 8000, Jenoptik
- Prozessüberwachung AE6000, Dittel
- Digitalmikroskop VHX-5000, Keyence
- Digitalmikroskop VHX 7000, Keyence
- Konfokalmikroskop µsurf mobile, Nanofocus
- Mehrkomponenten-Kraftmesssystem, Kistler
- Thermografiekamera ImageIR 8300, Firma InfraTec
- 3D-Profilometer VR 6200, Keyence

