



# MODERNE SCHLEIFTECHNOLOGIE UND FEINSTBEARBEITUNG

## 15. Seminar

9. April 2025, 8<sup>00</sup>-16<sup>30</sup> Uhr  
Haus der Wirtschaft  
in Stuttgart

### Veranstaltung und Anfahrt

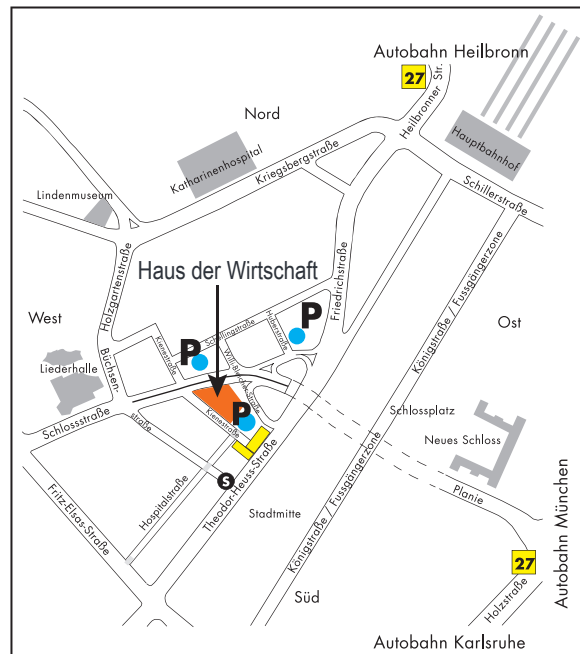
#### Veranstalter

Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang  
Institute for Advanced Manufacturing (KSF)  
am Institut für angewandte Forschung (IAF)

Hochschule Furtwangen (HFU)  
Abteilung Villingen-Schwenningen

#### Tagungsort

Haus der Wirtschaft  
Willi-Bleicher-Straße 19  
70174 Stuttgart



### Anmeldung

#### Gebühren

**Teilnahmegebühr: € 450,00**  
zuzüglich 19% MwSt. pro Teilnehmer.

#### Leistungen

- Teilnahme an den Fachvorträgen
- Vortragsband gebunden und als Download
- Mittagessen und Getränke
- Kaffeeservice in den Pausen

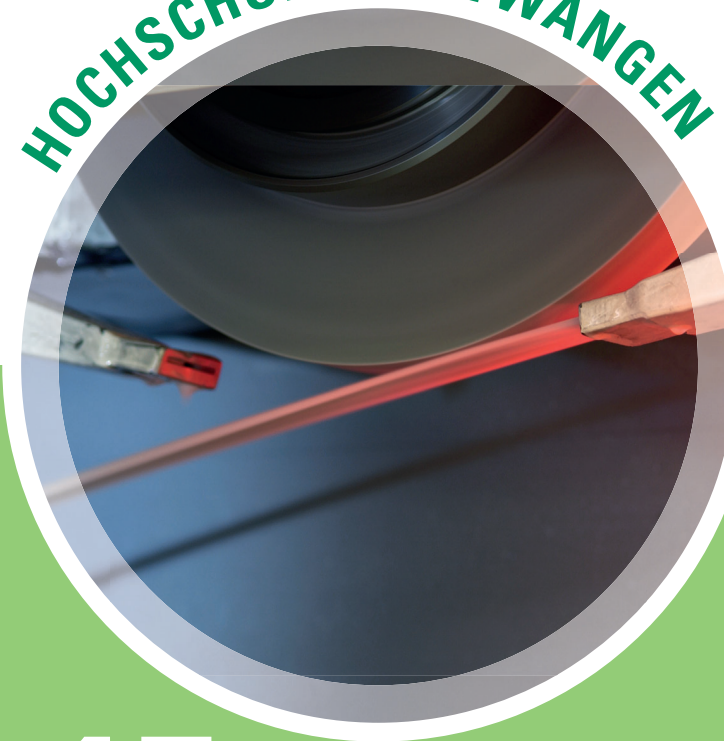
### Anmeldung

- Bitte melden Sie sich per Webformular <https://ksf-hfu.de/seminarschleiftechnologie/> oder e-mail: [ksfinfo@hs-furtwangen.de](mailto:ksfinfo@hs-furtwangen.de) an
- Nach Eingang Ihrer Anmeldung erhalten Sie eine Rechnung über die fällige Teilnahmegebühr.
- Wird eine Anmeldung bis 07.01.2025 storniert, beträgt die Bearbeitungsgebühr € 100,00. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

### Anfragen

Hochschule Furtwangen  
Postfach 3840  
78027 Villingen-Schwenningen  
Frau Maria Kohmann  
Tel.: 07720 / 307- 4328  
e-mail: [ksfinfo@hs-furtwangen.de](mailto:ksfinfo@hs-furtwangen.de)

HOCHSCHULE FURTWANGEN



# 15. Seminar

HOCHSCHULE  
FURTWANGEN  
UNIVERSITY | HFU

KSF  
INSTITUTE  
FOR ADVANCED MANUFACTURING

ab 8.00	<b>Anmeldung</b>		
9.00	<b>Eröffnung</b>		
	<p>Prof. Dr.-Ing. Christoph Reich, Prorektor für Forschen und Nachhaltigkeit, Hochschule Furtwangen                  Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang, Leiter Institute for Advanced Manufacturing (KSF), Hochschule Furtwangen</p>		
9.15	<b>Keynotes König-Karl-Halle</b>		
	<p>Thermische Prozessgrenzen beim Schleifen gehärteter Stähle                  Prof. Dr.-Ing. habil. Carsten Heinzl, Stellv. Hauptabteilungsleiter Fertigungstechnik, Universität Bremen, Fachbereich Produktionstechnik</p>		<b>01</b>
	<p>Neue Analyse- und Herstellungsmethoden für CBN- und Diamantschleifwerkzeuge                  Prof.-Dr.-Ing. Prof. h.c. Dirk Biermann, Leiter Institut für Spanende Fertigung ISF, TU Dortmund</p>		<b>02</b>
	<p>Moderne Abricht- und Schleiftechnologien                  Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang, Leiter Institute for Advanced Manufacturing KSF, Hochschule Furtwangen</p>		<b>03</b>
10.45	<b>Kaffeepause / Diskussion mit den Experten / Fachausstellung</b>		
	<b>Parallel-Forum 1a</b> König-Karl-Halle	<b>Parallel-Forum 1b</b> Raum Reutlingen	<b>Parallel-Forum 1c</b> Berta-Benz-Saal
	<b>Schleif- und Abrichtwerkzeuge</b>	<b>Messtechnik / Automatisierung im Prozess (Steuerung)</b>	<b>Feinstbearbeitung (Honen, Doppelseitenschleifen, Entgraten)</b>
11:15	<p><b>04</b> Partnerschaftliche Innovation: Produktivitätssprung beim pCBN Schleifen                  Lutz Gaida und Dr. Stephan Scholze, Saint Gobain / Agathon</p>	<p><b>05</b> Automatischer Rauheitstaster                  Dr.-Ing. Guilherme Mallmann, Entwicklungsleiter NC- und Messsoftware, Messkomponenten Blum Novotest</p>	<p><b>06</b> Skalierung individueller Schleifprozesse: Die Rolle flexibler Maschinensteuerung bei kundenspezifischen Herausforderungen                  Michael Müller, Sales Manager Lapmaster Wolters GmbH</p>
11:35	<p><b>07</b> Herausforderungen beim Schleifen hartstoffbeschichteter Bremscheiben                  Dr.-Ing. Thomas Magg, Leiter Forschung und Entwicklung, Diamant-Gesellschaft Tesch GmbH</p>	<p><b>08</b> Der Weg zu einer autonomen Werkzeugfertigung                  Steffen Kluth, Produktmanager Digital Manufacturing Anca Europe GmbH</p>	<p><b>09</b> Die autonome Superfinish Maschine                  Thomas Harter, , Supfina Grieshaber GmbH &amp; Co. KG</p>
11:55	<p><b>10</b> Analyse des Schärprozesses beim Doppelseitenplanschleifen                  Dr.-Ing. Marijke van der Meer, Forschung &amp; Entwicklung Krebs und Riedel Schleifscheibenfabrik GmbH &amp; Co. KG</p>	<p><b>11</b> Die neue Norm ISO 5463 – so werden in Zukunft „Formmessgeräte mit Drehachse“ spezifiziert                  Dr. Raimund Volk, Leiter Technologie Jenoptik AG</p>	<p><b>12</b> Ultraschallentgraten - Scharfkantig aber gratfrei                  Thomas Benzing, Vertriebsleiter ultraTEC innovation GmbH</p>
12.15	<b>Mittagessen / Diskussion mit den Experten / Fachausstellung</b>		<b>Guided Tour</b>
	<b>Parallel-Forum 2a</b> König-Karl-Halle	<b>Parallel-Forum 2b</b> Raum Reutlingen	<b>Parallel-Forum 2c</b> Berta-Benz-Saal
	<b>Schleif- und Abrichtprozesse</b>	<b>Maschinen / Prozesse</b>	<b>Hilfsmittel (Kühlschmierung / Spannsysteme)</b>
13:45	<p><b>13</b> Symbiose aus Gleitschleifen und Electrofinish – Neueste Trends für perfekte Oberflächen                  Soran Jota, Kaufmännischer Geschäftsführer OTEC Präzisionsfinish GmbH</p>	<p><b>14</b> Bearbeitung von runden und unrundern Werkstücken                  Jannik Röttger, Leiter Technologie Schleifen EMAG Maschinenfabrik GmbH</p>	<p><b>15</b> Hinter dem Schleifkorn ist es nass – Einfluss des KSS auf Prozess, Maschine und Umgebung                  Dr. Linus Meier, Leiter Process Engineering Blaser Swisslube AG</p>
14:05	<p><b>16</b> KI-basierte Ansätze zur Qualitätssicherung in der Schleiftechnik                  Prof. Dr.-Ing. Christoph Reich, Head of the Institute of Data Science, Cloud Computing and IT-Security Hochschule Furtwangen</p>	<p><b>17</b> Steigerung der Produktqualität beim effizienten Schleifen von beschichteten Bremscheiben mit komplexem Design                  Marcel Bosch, Head of Process and Abrasives Development NAGEL Maschinen- u. Werkzeugfabrik GmbH</p>	<p><b>18</b> Effiziente und präzise Spannsysteme                  Thomas Marschollek, Team Lead Technical Sales Engineering SCHUNK SE &amp; Co. KG</p>
14:25	<p><b>19</b> EDM-Dress – eine Antwort auf Fachkräftemangel und Kostendruck                  Vitali Klamm, Head of Product Management EDM and Application Engineering Mitsubishi Electric Europe B.V.</p>	<p><b>20</b> Innovative und moderne Schleifmaschinen                  Ruben Fischer, Forschung und Entwicklung Adelbert Haas GmbH</p>	<p><b>21</b> Hochpräzise und wartungsarme Spanntechnik für die Feinbearbeitung                  Thomas Hübl, Hainbuch GmbH</p>
14.45	<b>Kaffeepause / Diskussion mit den Experten / Fachausstellung</b>		<b>Guided Tour</b>
	<b>Parallel-Forum 3a</b> König-Karl-Halle	<b>Parallel-Forum 3b</b> Raum Reutlingen	<b>Parallel-Forum 3c</b> Berta-Benz-Saal
	<b>Schleif- und Abrichtwerkzeuge</b>	<b>Maschinen / Anlagen</b>	<b>Hilfsmittel (Kühlschmierung / Filtration)</b>
15:45	<p><b>22</b> Anwendungen und Werkzeuge in der Halbleiterindustrie                  Thomas Hofmann, General Manager Asahi Diamond Industrial Germany GmbH</p>	<p><b>23</b> Profilschleifen auf modernen Schleifmaschinen                  Arne Hoffmann, Leiter Technologie und Projektierung Blohm Jung</p>	<p><b>24</b> Ist die Zeit reif für Schleiffoele aus nachwachsenden Rohstoffen?                  Dr. Johannes Schnödt oelheld GmbH</p>
16:05	<p><b>25</b> Rotierende Diamantabrichtwerkzeuge: Die nächste Generation                  Robert Böisinger, Laborleiter KSF Institute for Advanced Manufacturing, Hochschule Furtwangen</p>	<p><b>26</b> Effektiver Brandschutz in der Fertigung – Löschanlagen für Schleifmaschinen                  Holger Nolte, OEM Sales Manager Germany SRG Schulz + Rackow Gastechnik GmbH</p>	<p><b>27</b> Innovative Filtrations- und Versorgungslösungen für Kühlschmierstoffe                  Jörg Koslowski, Geschäftsführer Oberlin Filter GmbH</p>
	<b>Ausblick / Verabschiedung König-Karl-Halle</b>		
16:25	<p><b>Ausblick / Verabschiedung</b>                  Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang, Leiter Institute for Advanced Manufacturing KSF, Hochschule Furtwangen</p>		