

Veranstaltung und Anfahrt

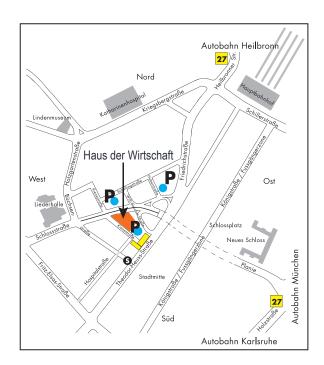
Veranstalter

Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang Institute for Advanced Manufacturing (KSF) am Institut für angewandte Forschung (IAF)

Hochschule Furtwangen (HFU) Abteilung Villingen-Schwenningen

Tagungsort

Haus der Wirtschaft Willi-Bleicher-Straße 19 70174 Stuttgart



Anmeldung

Gebühren

Teilnahmegebühr: € 450,00 zuzüglich 19% MwSt. pro Teilnehmer.

Leistungen

- · Teilnahme an den Fachvorträgen
- · Vortragsband gebunden und als Download
- Mittagessen und Getränke
- · Kaffeeservice in den Pausen

Anmeldung

- Bitte melden Sie sich per Webformular https://ksf-hfu.de/seminarschleiftechnologie/ oder e-mail: ksfinfo@hs-furtwangen.de an
- Nach Eingang Ihrer Anmeldung erhalten Sie eine Rechnung über die fällige Teilnahmegebühr.
- Wird eine Anmeldung bis 07.01.2025 storniert, beträgt die Bearbeitungsgebühr € 100,00. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

Anfragen

Hochschule Furtwangen Postfach 3840 78027 Villingen-Schwenningen Frau Maria Kohmann Tel.: 07720 / 307- 4328 e-mail: ksfinfo@hs-furtwangen.de

MODERNE SCHLEIFTECHNOLOGIE UND FEINSTBEARBEITUNG

15. Seminar

9. April 2025, 800-1630 Uhr Haus der Wirtschaft in Stuttgart



b 8.00	Anmeldung			
9.00	Eröffnung			
	Prof. Reich , Prorektor für Forschen und Nachhal Prof. DrIng. Bahman Azarhoushang , Leiter In	tigkeit, Hochschule Furtwangen stitute for Advanced Manufacturing (KSF), Hochscl	hule Furtwangen	
9.15	Keynotes König-Karl-Halle			
	Thermische Prozessgrenzen beim Schleifen gel Prof. DrIng. habil. Carsten Heinzel, Stellv. Haup	närteter Stähle otabteilungsleiter Fertigungstechnik, Universität B	remen, Fachbereich Produktionstechnik	
	Neue Analyse- und Herstellungsmethoden für C ProfDrIng. Prof. h.c. Dirk Biermann, Leiter Ins			
	Moderne Abricht- und Schleiftechnologien Prof. DrIng. Bahman Azarhoushang, Leiter Institute for Advanced Manufacturing KSF, Hochschule Furtwangen			
10.45	Kaffeepause / Diskussion mit den Experten / Fachausstellung			i
	Parallel-Forum 1a König-Karl-Halle	Parallel-Forum 1b Raum Reutlingen	Parallel-Forum 1c Berta-Benz-Saal	Ī
	Schleif- und Abrichtwerkzeuge	Messetechnik / Automatisierung im Prozess (Steuerung)	Feinstbearbeitung (Honen, Doppelseitenschleifen, Entgraten)	
11:00	Partnerschaftliche Innovation: Produktivitätssprung beim pCBN Schleifen 04 Lutz Gaida und Dr. Stephan Scholze SAINT-GOBAIN ABRASIVES / Agathon	Automatischer Rauheitstaster DrIng. Guilherme Mallmann, Entwicklungsleiter NC- und Messsoftware, Messkomponenten Blum Novotest	Skalierung individueller Schleifprozesse: Die Rolle flexibler Maschinensteuerung be kundenspezifischen Herausforderungen Ulrich Ising, Director Process Technology Lapmaster Wolters GmbH	
11:20	Herausforderungen beim Schleifen hartstoffbeschichteter Bremsscheiben DrIng. Thomas Magg, Leiter Forschung und Entwicklung, Diamant-Gesellschaft Tesch GmbH	Der Weg zu einer autonomen Werkzeugfertigung Steffen Kluth, Produktmanager Digital Manufacturing Anca Europe GmbH	Die autonome Superfinish Maschine Thomas Harter, , Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG	
1:40	Analyse des Schärfprozesses beim Doppelseitenplanschleifen DrIng. Marijike van der Meer, Forschung & Entwicklung Krebs und Riedel Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG	Die neue Norm ISO 5463 – so werden in Zukunft "Formmessgeräte mit Drehachse" spezifiziert Dr. Raimund Volk, Leiter Technologie Jenoptik AG	Ultaschallentgraten - Scharfkantig aber gratfrei Dieter Münz, Geschäftsführer ultraTEC innovation GmbH	
12.00	Mittagessen / Diskussion mit den Experten / Fa	chausstellung	Guided Tou	ľ
	Parallel-Forum 2a König-Karl-Halle	Parallel-Forum 2b Raum Reutlingen	Parallel-Forum 2c Berta-Benz-Saal	
	Schleif- und Abrichtprozesse	Maschinen / Prozesse	Hilfsmittel (Kühlschmierung / Spannsyste	r
13:30	Symbiose aus Gleitschleifen und Electrofinish – Neueste Trends für perfekte Oberflächen 3 Soran Jota, Kaufmännischer Geschäftsführer OTEC Präzisionsfinish GmbH	Bearbeitung von runden und unrunden Werkstücken 14 Jannik Röttger, Leiter Technologie Schleifen EMAG Maschinenfabrik GmbH	Hinter dem Schleifkorn ist es nass – Einflu des KSS auf Prozess, Maschine und Umgebung Dr. Linus Meier, Leiter Process Engineering Blaser Swisslube AG	S
13:50	KI-basierte Ansätze zur Qualitätssicherung in der Schleiftechnik Prof. DrIng. Christoph Reich, Head of the Institute of Data Science, Cloud Computing and IT-Security Hochschule Furtwangen	Steigerung der Produktqualität beim effizienten Schleifen von beschichteten Bremsscheiben mit komplexem Design Marcel Bosch, Head of Process and Abrasives Development NAGEL Maschinen- u. Werkzeugfabrik GmbH	Effiziente und präzise Spannsysteme Thomas Marschollek, Team Lead Technical Sales Engineering SCHUNK SE & Co. KG	
14:10	EDM-Dress – eine Antwort auf Fachkräftemangel und Kostendruck Vitali Klamm, Head of Product Management EDM and Application Engineering Mitsubishi Electric Europe B.V.	Innovative und moderne Schleifmaschinen 20 Ruben Fischer, Forschung und Entwicklung Adelbert Haas GmbH	Hochpräzise und wartungsarme Spanntech für die Feinbearbeitung Thomas Hübl, Hainbuch GmbH	1
14.30	Kaffeepause / Diskussion mit den Experten / Fachausstellung Guided Tour			
	Parallel-Forum 3a König-Karl-Halle	Parallel-Forum 3b Raum Reutlingen	Parallel-Forum 3c Berta-Benz-Saal	
	Schleif- und Abrichtwerkzeuge	Maschinen / Anlagen	Hilfsmittel (Kühlschmierung / Filtration)	ĺ
15:30	Anwendungen und Werkzeuge in der Halbleiterindustrie 22 Thomas Hofmann, General Manager Asahi Diamond Industrial Germany GmbH	Profilschleifen auf modernen Schleifmaschinen Arne Hoffmann, Leiter Technologie und Projektierung Blohm Jung	Ist die Zeit reif für Schleifoele aus nachwachsenden Rohstoffen? Dr. Johannes Schnödt, oelheld GmbH	
5:50	Rotierende Diamantabrichtwerkzeuge: Die nächste Generation Robert Bösinger, Laborleiter, KSF Institute for Advanced Manufacturing, Hochschule Furtwangen	Effektiver Brandschutz in der Fertigung – Löschanlagen für Schleifmaschinen 26 Holger Nolte, OEM Sales Manager Germany SRG Schulz + Rackow Gastechnik GmbH	Innovative Filtrations- und Versorgungslösungen für Kühlschmiersto Jörg Koslowski, Geschäftsführer, Oberlin Filter GmbH	f
	Ausblick / Verabschiedung König-Karl-Halle			
16:10	Ausblick / Verabschiedung Prof. DrIng. Bahman Azarhoushang, Leiter Inst	itute for Advanced Manufacturing KSF,		