



Hochproduktives Fräsen mit scCO₂

Effiziente und nachhaltige Fräsbearbeitung durch innovative Kühlschmierung und Prozessstrategien

14.11.2023

Tuttlingen
KSF-Labor

Timo Wäschle, Key Account Manager Medical
timo.waeschle@georgfischer.com
+49 7181 926 124
+49 151 44 68 38 63

Prof. Dr.-Ing. B. Azarhoushang
aza@hs-furtwangen.de
+49 7720 / 307 4215
+49 7461 / 1502 6720

Hochschule Furtwangen
Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung (KSF)
Katharinenstr. 2
78532 Tuttlingen

Anmeldung

Name

Vorname

Firma

Straße, Hausnummer

PL, Ort

e-Mail

per Onlineformular

www.ksf-hfu.de/superkritischesco2

oder e-Mail

ksfinfo@hs-furtwangen.de

Programm

12:15

Get Together

bei einem kleinen Imbiss

13:00

GF Machining Solutions
Timo Wäschle
Key Account Manager Medical

Innovative Lösungen für die
Einzel- und Serienfertigung

13:15

Prof. Dr.-Ing.
Bahman Azarhoushang
Kompetenzzentrum für
Spanende Fertigung

Effiziente und nachhaltige
Fräsbearbeitung durch
innovative
Kühlschmierung und
Prozessstrategien

14:00

Q & A (Fragen und Diskussion)

14:15

Kaffeepause

15:00

Praktische Vorführungen
Superkritisches CO₂ –
Fräsen
von Titan und UHMWPE
im Labor des KSF

15:45

Netzwerken und
abschließende Diskussion

offenes Ende

Änderungen vorbehalten.
Da die Anzahl der Plätze
begrenzt ist, bitten wir
um schnelle Anmeldung.
Eine Warteliste wird ein-
gerichtet.

