

Weiterbildungsseminar für die Industrie

Werkzeugschleifen Innovative Abricht- und Schleif- Strategien und Optimierungen



06. und 07.06.2023

Kompetenzzentrum für Spanende
Fertigung (KSF), Tuttlingen

Veranstalter

Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang

Telefon: 07720-3074215

Telefax: 07720-3074208

www.ksf.hs-furtwangen.de

aza@hs-furtwangen.de

Mit freundlicher Unterstützung:

Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung (KSF)

Hochschule Furtwangen

Haas-Schleifmaschinen GmbH

Tagungsort

Hochschule Furtwangen - HFU

Innovations- und Forschungs-Centrum (IFC)

Katharinen Str.2, 78532 Tuttlingen

Parkplatz: Brunnen Str. in 78532 Tuttlingen

Teilnahmegebühr

1.100 € + MwSt. pro Teilnehmer

darin enthalten:

- Teilnahme an Fachvorträgen / Vorführungen
- Tagungsunterlagen
- Mittagessen
- Getränke und Kaffeeservice in den Pausen
- Zertifikat

Bei Stornierung bis zum 01.05.2023 beträgt die Bearbeitungsgebühr 150,- Euro. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

Anzahl der Teilnehmer im Kurs

Die Anzahl der Teilnehmer/innen ist auf ca. 30 Personen begrenzt. Bei den praktischen Vorführungen werden die Teilnehmer in Gruppen zu jeweils ca. 8 Personen eingeteilt, um auf gezielte Fragen und Wünsche der Teilnehmer besser eingehen zu können.

Zielgruppe

Dieses Seminar ist besonders geeignet für:

- Anwender der Schleiftechnik,
- Maschinenbediener,
- Meister,
- Fertigungsleiter,
- Service, Arbeitsvorbereitung u. Vertrieb,
- Service-Dienstleister,
- Außendienst und Technologen
- Etc.

Referent

Das Seminar wird von Prof. B. Azarhoushang angeboten und betreut. Die praktischen Vorführungen werden nachmittags im Labor des KSF durchgeführt.

Anmeldung

Für Ihre Anmeldung verwenden Sie bitte den beige-fügten Anmeldevordruck oder eine Kopie davon oder melden Sie sich formlos per E-Mail an unter:

seminare@hs-furtwangen.de

Theorie und Praxis in kleinen Gruppen

Kursdauer: 2 Tage
06. und 07.06.2023

Bitte verwenden Sie für die Anmeldung folgendes Formular und senden Sie es per E-Mail an Prof. Azarhoushang / Frau Hildebrandt oder per Fax (07720-3074208).

E-Mail: seminare@ksf-hfu.de

Name, Vorname:	
Firma:	
Position:	
Straße:	
PLZ, Ort:	
Telefon:	
E-Mail-Adresse:	
Datum:	
Unterschrift:	

Die Anmeldungen werden entsprechend der Reihenfolge des Eingangs angenommen.

Vorläufiges Programm – Änderungen vorbehalten

Theoretischer Inhalt (08:30 – 12:30 Uhr)

Prof. Azarhoushang

Dienstag, 06.06.

- Superabrasive Schleifscheiben
- Abrichten von superabrasiven Schleifwerkzeugen
- Auswahl von Schleif- und Abrichtwerkzeugen
- HSS-, Cermet- und HM-Sorten und ihre Zerspanbarkeit
- Schneidkeramiken und Hochharte Schneidstoffe: Diamant (PKD, CVD und MKD) und CBN
- Prozessschritte und Einflussparameter beim Schleifen und Polieren von Schaftwerkzeugen

Mittwoch, 07.06.

- Schleifen von Schneidplatten
- Werkzeugschleifen: Fallbeispiele und Optimierungen
- Troubleshooting beim Werkzeugschleifen
- Kühlschmierung und Kühlmittelzufuhrsysteme
- Neue Entwicklungen; Erodieren und Laserstrukturierung der Werkzeuge

Praktischer Inhalt (14:00 – 17:00 Uhr)

Prof. Azarhoushang / Mitarbeiter KSF

Dienstag, 06.06.

- Auswuchten der Schleifwerkzeuge
- Überwachung der Schleif- und Abrichtprozesse
- Einsatz von Abrichtwerkzeugen
- Rund- und Schälenschleifen von Schaftwerkzeugen unter Variation der Abricht- und Schleifparameter

Mittwoch, 07.06.

- Kühl- und Reinigungsdüsen; Auswahl und Ausrichten
- Nuten-, Stirn- und Freiflächenschleifen von Schaftwerkzeugen unter Variation der Schleifparameter
- Schleifen von Schneidplatten unter Variation der Schleifkinematik und Schleifparameter

Ausstattung

Maschinenpark

- 5-Achs-CNC-Schleifmaschine (Haas Multigrind CA)
- CNC-Rundschleifmaschine HG 204S, EMAG
- 5-Achs-CNC-Lasermaschine GF Femto Flexipulse P 400 U
- CNC Drahterodiermaschinen (Mitsubishi MP2400 und MX600)

Messmittel

- Rauheits-, Profil und Drallmessgerät, Hommel-Etamic T 8000, Jenoptik
- Prozessüberwachung AE6000, Dittel
- Digitalmikroskop VHX-5000, Keyence
- Konfokalmikroskop μ surf mobile, Nanofocus
- Mehrkomponenten-Kraftmesssystem, Kistler
- Thermografiekamera ImageIR 8300, Firma InfraTec

