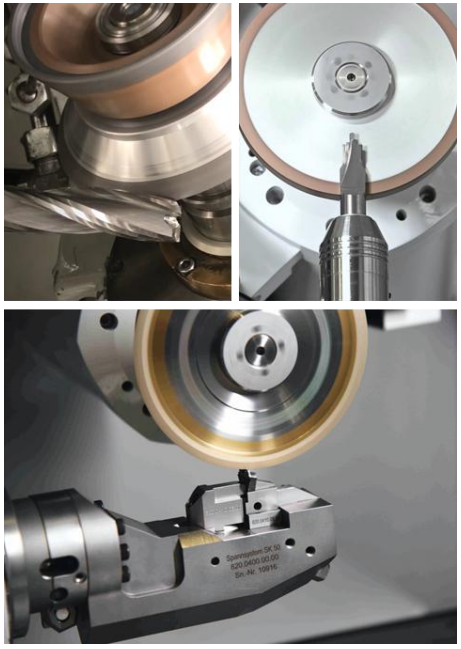
Weiterbildungsseminar für die Industrie

Werkzeugschleifen

Innovative Abricht- und Schleif-Strategien und Optimierungen



17. und 18.06.2026

KSF-Institute for Advanced Manufacturing, Tuttlingen

Veranstalter

Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang

Telefon: 07720-3074215
Telefax: 07720-3074208
www.ksf-hfu.de
ba@ksf-hfu.de

Mit freundlicher Unterstützung:

Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung (KSF)

Hochschule Furtwangen

Firma Adelbert Haas GmbH

Tagungsort

Hochschule Furtwangen - HFU
Innovations- und Forschungs-Centrum (IFC)
Katharinen Str.2, 78532 Tuttlingen
Parkplatz: Brunnen Str. in 78532 Tuttlingen

Teilnahmegebühr

1.290 € + MwSt. pro Teilnehmer

darin enthalten:

- Teilnahme an Fachvorträgen / Vorführungen
- Tagungsunterlagen
- Mittagessen
- Getränke und Kaffeeservice in den Pausen
- Zertifikat

Bei Stornierung bis zum 01.03.2026 beträgt die Bearbeitungsgebühr 150,– Euro. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

Anzahl der Teilnehmer im Kurs

Die Anzahl der Teilnehmer/innen ist auf ca. 34 Personen begrenzt. Bei den praktischen Vorführungen werden die Teilnehmer in Gruppen zu jeweils ca. 10 Personen eingeteilt, um auf gezielte Fragen und Wünsche der Teilnehmer besser eingehen zu können.

Zielgruppe

Dieses Seminar ist besonders geeignet für:

- Anwender der Schleiftechnik,
- Maschinenbediener,
- Meister,
- Fertigungsleiter,
- Service, Arbeitsvorbereitung u. Vertrieb,
- Service-Dienstleister,
- Außendienst und Technologen
- etc.

Referenten

Das Seminar wird von Prof. Azarhoushang angeboten und betreut. Die praktischen Vorführungen werden nachmittags im Labor des KSF durchgeführt.

Anmeldung

Für Ihre Anmeldung verwenden Sie bitte den beigefügten Anmeldevordruck oder eine Kopie davon oder melden Sie sich formlos per E-Mail an unter:

seminare@ksf-hfu.de

Theorie und Praxis in kleinen Gruppen

Kursdauer: 2 Tage
17. und 18.06.2026

Bitte verwenden Sie für die Anmeldung folgendes Formular und senden Sie es per E-Mail an Prof. Azarhoushang / Frau Hildebrandt oder per Fax (07720-3074208).

E-Mail: seminare@ksf-hfu.de

Name, Vorname:	
Firma:	
Position:	
Straße:	
PLZ, Ort:	
Telefon/Mobil:	
E-Mail-Adresse: (wichtig!)	
Datum:	
Unterschrift:	

Die Anmeldungen werden entsprechend der Reihenfolge des Eingangs angenommen.

Vorläufiges Programm – Änderungen vorbehalten

Theoretischer Inhalt (08:30 – 12:30 Uhr)

Prof. Azarhoushang

Mittwoch, 17.06.

- Superabrasive Schleifscheiben
- Abrichten von superabrasiven Schleifwerkzeugen
- Auswahl von Schleif- und Abrichtwerkzeugen
- HSS-, Cermet- und HM-Sorten und ihre Zerspanbarkeit
- Schneidkeramiken und Hochharte Schneidstoffe: Diamant (PKD, CVD und MKD) und CBN
- Prozessschritte und Einflussparameter beim Schleifen und Polieren von Schaftwerkzeugen

Donnerstag, 18.06.

- Schleifen von Schneidplatten
- Werkzeugschleifen: Fallbeispiele und Optimierungen
- Troubleshooting beim Werkzeugschleifen
- Kühlschmierung und Kühlmittelzufuhrsysteme
- Neue Entwicklungen; Erodieren und Laserstrukturierung der Werkzeuge

Praktischer Inhalt (14:00 – 17:00 Uhr)

Prof. Azarhoushang / Mitarbeiter KSF

Mittwoch, 17.06.

- Auswuchten der Schleifwerkzeuge
- Überwachung der Schleif- und Abrichtprozesse
- Einsatz von Abrichtwerkzeugen
- Rund- und Schälschleifen von Schaftwerkzeugen unter Variation der Abricht- und Schleifparameter

Donnerstag, 18.06.

- Kühl- und Reinigungsdüsen; Auswahl und Ausrichten
- Nuten-, Stirn- und Freiflächenschleifen von Schaftwerkzeugen unter Variation der Schleifparameter
- Schleifen von Schneidplatten unter Variation der Schleifkinematik und Schleifparameter

Ausstattung

Maschinenpark

- 5-Achs-CNC-Schleifmaschine (A.Haas Multigrind CA)
- CNC-Rundschleifmaschine HG 204S, EMAG
- 5-Achs-CNC-Lasermaschine GF Femto Flexipulse P 400 U
- CNC Drahterodiermaschinen (Mitsubishi MP2400 und MX600)

Messmittel

- Rauheits-, Profil und Drallmessgerät, Hommel-Etamic T 8000, Jenoptik
- Prozessüberwachung AE6000, Dittel
- Digitalmikroskop VHX-5000, Keyence
- Konfokalmikroskop µsurf mobile, Nanofocus
- Mehrkomponenten-Kraftmesssystem, Kistler
- Thermografiekamera ImageIR 8300, Firma InfraTec