



# MODERNE SCHLEIFTECHNOLOGIE UND FEINSTBEARBEITUNG

## 14. Seminar

4. Mai 2023, 7<sup>30</sup>-17<sup>00</sup> Uhr  
Haus der Wirtschaft  
in Stuttgart

### Veranstaltung und Anfahrt

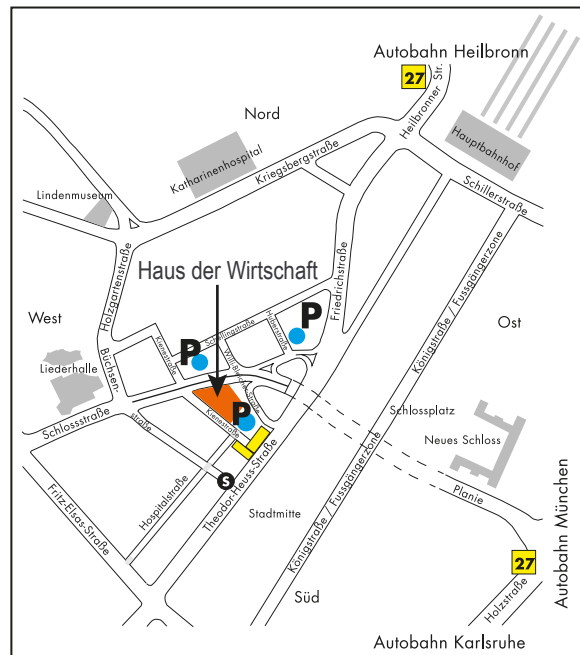
#### Veranstalter

Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang  
Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung (KSF)  
am Institut für angewandte Forschung (IAF)

Hochschule Furtwangen (HFU)  
Abteilung Villingen-Schwenningen  
Fakultät Mechanical and Medical Engineering

#### Tagungsort

Haus der Wirtschaft  
Willi-Bleicher-Straße 19  
70174 Stuttgart



### Anmeldung

#### Gebühren

**Teilnahmegebühr: € 398,00**  
zuzüglich 19% MwSt. pro Teilnehmer.

#### Leistungen

- Teilnahme an den Fachvorträgen
- Vortragsband gebunden und auf Stick
- Mittagessen und Getränke
- Kaffeeservice in den Pausen

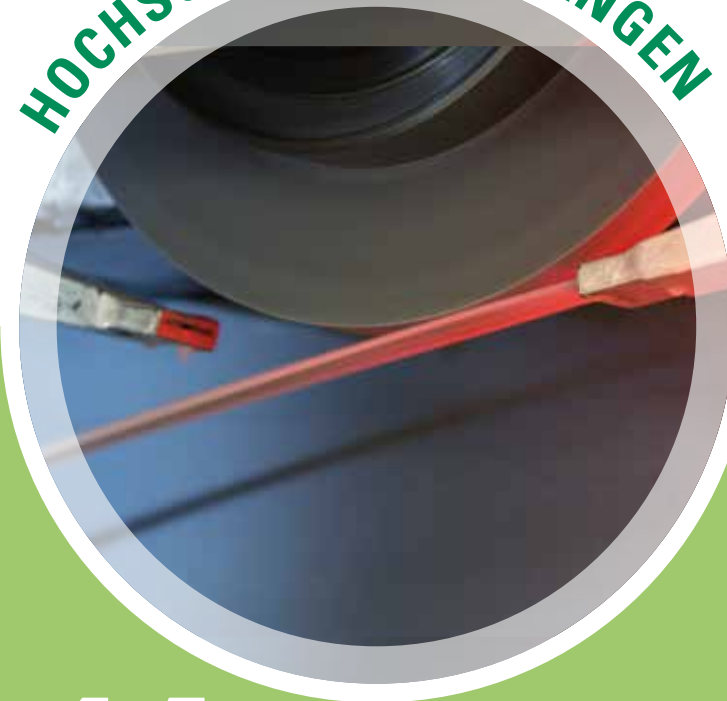
### Anmeldung

- Bitte verwenden Sie das beigefügte Anmeldeformular, eine Kopie davon oder melden Sie sich per e-mail: [ksfinfo@hs-furtwangen.de](mailto:ksfinfo@hs-furtwangen.de) oder per Webformular an: <https://ksf-hfu.de/seminarschleiftechnologie/>
- Nach Eingang Ihrer Anmeldung erhalten Sie eine Rechnung über die fällige Teilnahmegebühr.
- Wird eine Anmeldung bis 07.01.2023 storniert, beträgt die Bearbeitungsgebühr € 100,00. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

### Anfragen

Hochschule Furtwangen  
Postfach 3840  
78027 Villingen-Schwenningen  
Frau Maria Kohmann  
Tel.: 07720 / 307- 4328  
e-mail: [ksfinfo@hs-furtwangen.de](mailto:ksfinfo@hs-furtwangen.de)

HOCHSCHULE FURTWANGEN



# 14. Seminar

HOCHSCHULE FURTWANGEN UNIVERSITY | HFU



## Plenarvorträge König-Karl-Halle

<p><b>ab 7:30 Anmeldung</b> im 2. OG</p>	<p><b>9:15 Potenziale zur werkstofforientierten Auslegung und Optimierung von Schleifprozessen</b> 1 Prof. Heinzl und Dr.-Ing. Tobias Hüsemann Universität Bremen</p>	<p><b>9:50 Modellierung und Intelligenz für die Schleiftechnik</b> 2 Prof. Dr.-Ing. Konrad Wegener ETH Zürich</p>
<b>10:25 Kaffee-Pause</b>		
<p><b>09:00 Eröffnung</b> Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang, Hochschule Furtwangen, KSF</p>	<p><b>10:45 Engineered Grinding Wheels – Entwicklung von Speziialschleifscheiben zur Steigerung der Leistungsfähigkeit</b> 3 PD Dr.-Ing. habil. Benjamin Kirsch Technische Universität Kaiserslautern</p>	<p><b>11:20 Moderne Abricht- und Schleiftechnologien</b> 4 Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang Hochschule Furtwangen, KSF</p>
<b>11:55 Besuch der Stände / Mittagessen</b>		

Parallel-Forum 1a König-Karl-Halle	Parallel-Forum 1b Raum Reutlingen	Parallel-Forum 1c Bertha-Benz-Saal
Schleif- und Abrichtwerkzeuge	Messtechnik / Automatisierung im Prozess	Feinstbearbeitung (Honen, Doppelseitenschleifen)
<p><b>13:15 Neue Schleifscheibenkonzepte zur Bearbeitung schwer zu zerspanender Werkstoffe</b> 5 Dr.-Ing. Thomas Magg Diamant-Gesellschaft Tesch GmbH</p>	<p><b>13:15 Produktivitätssprung für die Kugelbahnfräser-Herstellung</b> 8 Martin Niederberger und Christian Zenger Agathon AG</p>	<p><b>13:15 Herausforderungen beim Doppelseitenplanschleifen</b> 11 Achim Fehrenbacher Supfina Grieshaber GmbH &amp; Co. KG</p>
<p><b>13:45 Abrichttechnologien - Herausforderungen und Lösungen aus der Sicht eines Werkzeugherstellers</b> 6 Christian Wrobel Tyrolit Schleifmittelwerke Swarovski K.G</p>	<p><b>13:45 Optische 3D-Messtechnik für die Oberflächen-Charakterisierung bei Schleifprozessen</b> 9 Mario Adam Mahr GmbH</p>	<p><b>13:45 Neue Masstäbe der Oberflächengüte mit gebundenen Hochpräzisionsschleifmitteln (Vitrified Micron)</b> 12 M. Sc. Serge Shamray und Markus Pavlekovic Meister Abrasives AG</p>
<p><b>14:15 Profilschleifen mit metallgebundenen Schleifscheiben – contour profiled</b> 7 Michael Schönegger Lach Diamant</p>	<p><b>14:15 KI in der optischen 3D Messtechnik – intelligentes Quantifizieren von Oberflächen</b> 10 Christian Janko Bruker alicon</p>	<p><b>14:15 Honen – Wenn's um hochpräzise Bohrungen geht</b> 13 Dip.-Ing. (FH) Markus Gollmer KADIA Produktion GmbH + Co.</p>

**14:45 Kaffee-Pause**

Parallel-Forum 2a König-Karl-Halle	Parallel-Forum 2b Raum Reutlingen	Parallel-Forum 2c Bertha-Benz-Saal
Schleifprozesse	Maschinen / Prozesse	Hilfsmittel (Kühlschmierung / Spannsystem)
<p><b>15:20 Schleifstrategien für hochharte Schneidstoffe am Beispiel von PKD Bohrern</b> 14 Martin Trittler Haas Schleifmaschinen GmbH</p>	<p><b>15:20 Prozessüberwachung – Sicheres Verzahnungsschleifen im Maximalbereich</b> 16 Walter Graf Reishauer AG</p>	<p><b>15:20 Mikrofiltration – ganzheitliche Lösungen für nachhaltige und wirtschaftliche Produktionsprozesse</b> 18 Achim Zink KNOLL Maschinenbau GmbH</p>
<p><b>15:50 Einflüsse auf den Prozess beim Nutenschleifen von VHM Schaftwerkzeugen</b> 15 Lutz Gaida St. Gobain Diamantwerkzeuge GmbH</p>	<p><b>15:50 Schleifen von Bremsscheiben</b> 17 Dr. Tobias Röthlingshöfer EMAG Maschinenfabrik GmbH</p>	<p><b>15:50 Optimierung der Genauigkeiten im Schleifprozess, das Zusammenspiel von Spann-, Wucht- und Kühltechnologie</b> 19 Thomas Löhn GDS Präzisionszerspanungs GmbH</p>
<p><b>16:20 Laserunterstütztes Schleifen von hochharten Werkstoffen</b> 20 Dr. Dr.-Ing. Ali Zahedi Hochschule Furtwangen, KSF</p>		

**16:50 Schlusswort**