



Leistungssteigerung bei Schleifprozessen durch funkenerosives Konditionieren von Schleif- und Abrichtwerkzeugen

28.06.2022
Tuttlingen
IFC

Anmeldung

Name

Vorname

Firma

Straße, Hausnummer

PLZ, Ort

e-mail

per e-Mail
ksfinfo@hs-furtwangen.de

per Web-Formular

<https://ksf-hfu.de/funkenerosives-abrichten/>

Programm

9:30
Anmeldung und Get Together
mit Kaffee und Brezeln

10:00
Prof. Dr.-Ing.
Bahman Azarhoushang
Kompetenzzentrum für Spanende
Fertigung
Leistungssteigerung bei
Schleifprozessen durch
funkenerosives Konditionieren von
Schleif- und Abrichtwerkzeugen

10:40
Hans-Jürgen Pelzers
MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V.
EDM DRESS - Erfahrungen
und Ausblick

10:55
Karel Redig
ANCA Europe GmbH
„Closed Loop“ Lösung für
Wälzschälwerkzeuge mit
funkenerosivem Abrichten

Änderungen vorbehalten

11:15
Kaffeepause

11:45
Praktische Vorführungen
Funkenerosives
Konditionieren
von superharten Schleif-/
Abrichtwerkzeugen und
Schleifen an einer 5-Achs-
Simultanschleifmaschine
Dr.-Ali Zahedi, Marc Meuser
im Labor des KSF

13:00
Offizielles Ende der
Veranstaltung
[Möglichkeit für
persönliche Gespräche]