

# MODERNE SCHLEIFTECHNOLOGIE UND FEINSTBEARBEITUNG

13.  
Seminar

4. März 2021  
Online-Event



## Veranstaltung

Diese Veranstaltung, die bereits seit 25 Jahren durchgeführt wird, ist eine der größten im Bereich der Schleiftechnologie. Sie hat sich zu einer wichtigen Plattform für Industrie und Forschung entwickelt und bietet eine optimale Basis zum Netzwerken und Informationsaustausch. Am 12. Seminar im Jahr 2018 haben über 300 Personen teilgenommen. Es erwartet Sie am 4. März 2021 ein hoch informatives Seminar mit 20 Vorträgen kompetenter Referenten aus der Industrie und Wissenschaft. Sie erhalten einen kompakten Überblick über die wichtigsten Entwicklungen im Bereich der Schleiftechnologie und Feinstbearbeitung.

## Vorträge aus den Bereichen

- Maschinen / Schleifprozesse
- Optimierung / Messtechnik
- Schleif- und Abrichtwerkzeuge
- Feinstbearbeitung / Kryogenes Schleifen
- Hilfsmittel (KSS, Spannsystem, Simulation)
- ...

## Unsere Leistungen / Ihre Vorteile

- Online-Teilnahme an der Live-Konferenz und den Fachvorträgen (nachmittags Vorträge in 3 Parallel-Foren)
- Gelegenheit für Fragen/Diskussion (Unterräume des Konferenzsystems)
- Persönlicher Zugang zu allen digitalen Vortragsräumen
- Möglichkeit für virtuelles Netzwerken
- Tagungsband mit allen Vorträgen als pdf
- Sonderausgabe Buch „Abricht- und Schleiftechnologie“ (Azarhoushang, Kitzig-Frank) im Wert von 60.- Euro in gedruckter Form
- Sofern das Einverständnis der Referenten vorliegt: Download der Präsentationen (pdf) nach der Veranstaltung

## Gebühren

Teilnahmegebühr: € 398,00 zuzüglich 19% MwSt. pro Teilnehmer

## Anmeldung

per e-mail: [ksfinfo@hs-furtwangen.de](mailto:ksfinfo@hs-furtwangen.de)

oder per Webformular <https://www.ksf-ifc.de/moderneschleiftechnologie/>

Nach Eingang Ihrer Anmeldung erhalten Sie eine Rechnung über die fällige Teilnahmegebühr. Ihren persönlichen Online-Zugang erhalten Sie einige Tage vor der Veranstaltung.

## Veranstalter

Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang  
Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung (KSF)  
am Institut für Angewandte Forschung (IAF)

Hochschule Furtwangen (HFU)  
Abteilung Villingen-Schwenningen  
Fakultät Mechanical and Medical Engineering

## Infos

Frau Maria Kohmann  
Tel.: 07720 / 307- 4328 Fax: - 4208  
[ksfinfo@hs-furtwangen.de](mailto:ksfinfo@hs-furtwangen.de)



## Plenarvorträge Forum A.0

<b>09:00 Eröffnung</b> Prof. Dr. Ulrich Mescheder, Prorektor Hochschule Furtwangen  Prof. Dr. -Ing. Bahman Azarhoushang, Hochschule Furtwangen, KSF	<b>9:15 Funktionsorientierte Feinbearbeitung von Hochleistungswerkstoffen</b> 1 Prof. Dr.-Ing. habil. Prof. h.c. Dr. h.c. Dr. h.c. Bernhard Karpuschewski Universität Bremen	<b>9:50 Werkzeugoptimierung durch Kontur- und Oberflächenfeinstbearbeitung von Funktionselementen</b> 2 Prof. Dr.-Ing. Dirk Biermann Technische Universität Dortmund
	<b>10:25 Pause</b>	
	<b>10:45 Modellbasierte Auslegung von Schleifscheiben für anwendungsoptimierte Prozesse</b> 3 Prof. Dr. h. c. Dr.-Ing. Eckart Uhlmann Technische Universität Berlin	<b>11:20 Hocheffiziente Abricht- und Schleiftechnologien</b> 4 Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang Hochschule Furtwangen, KSF
<b>11:55 Pause</b>		

### Parallel-Forum A.1

#### Maschinen / Schleifprozesse

<b>13:15 Verzahnungswälzschleifen transparent gemacht</b> 5 Walter Graf Reishauer AG	<b>13:15 Kostenvorteile der GDX-Schnittstelle beim Werkzeugschleifen und -messen</b> 8 Leon Winstroth ISBE GmbH	<b>13:15 Vom Naturdiamant zum CVD: aktuelle Abrichttechnologie</b> 11 Ing. Christoph Müller Dr. Kaiser Diamantwerkzeuge GmbH & Co.KG
<b>13:45 Komplexe Werkzeuggeometrien genau und produktiv herstellen</b> 6 Dr. Stephan Scholze Agathon AG	<b>13:45 Einfluss verschiedener Fluide im Bereich Schleifen</b> 9 Harry Hofmann Carl Bechem GmbH	<b>13:45 Mit Vollgas voraus – Schleifwerkzeuge für die Hochleistungsbearbeitung</b> 12 Dr. Tim Göttching Hermes Schleifmittel GmbH & Co. KG
<b>14:15 Rundschleifen auf den Kopf gestellt</b> 7 M.Sc. Florian Hänni G-Elements GmbH	<b>14:15 Spanntechnik fürs Werkzeugschleifen im Kontext Automation mit Präzision</b> 10 Roland Böhm / Klaus Fein SCHUNK GmbH & Co. KG	<b>14:15 Modellbasierte Herstellung von Schleifwerkzeugen</b> 13 Alexander Krödel Leibniz Universität Hannover, IFW

**14:45 Pause**

### Parallel-Forum A.2

#### Optimierung / Messtechnik

<b>15:20 Schwingungen beim Schleifen und Abrichten, Strategien und Vermeidung von Oberflächenfacetten</b> 14 Dr.-Ing. Severin Hannig Planlauf GmbH	<b>15:20 Thermische Werkstückbelastung beim Schleifen mit Minimalmengenschmierung und flüssigem Stickstoff</b> 16 Dr.-Ing. Hans-Werner Hoffmeister TU Braunschweig	<b>15:20 Produktionsschleifen empfindlicher Werkstücke in 18 der Großserie</b> 18 Dr.-Ing. Thomas Magg Diamant-Gesellschaft Tesch GmbH
<b>15:50 Assistenzsystem ToolScope in der schleiftechnischen Praxis</b> 15 Dr. Markus Weiß Tyrolit Schleifmittelwerke Swarovski K.G	<b>15:50 Abrichtprozesse beim Doppelseitenplanschleifen</b> 17 M.Sc. Arunan Muthulingam Technische Universität Berlin	<b>15:50 Optimierung von Schleifprozessen: Beziehung zwischen Schleifscheibenspezifikation u. Prozessparametern</b> 19 Dr. Stefan Bohr Saint Gobain Diamantwerkzeuge GmbH
<b>16:20 Grainvision - Innovative Messtechnik für die Verschleiß- und Zusetzungserkennung</b> 20 B.Sc. Björn Becker Hochschule Furtwangen, KSF		

**16:50 Schlusswort**

### Parallel-Forum B.1

#### Hilfsmittel (Kühlschmierung, Spannsystem, Simulation)

### Parallel-Forum C.1

#### Schleif- und Abrichtwerkzeuge

### Parallel-Forum B.2

#### Feinstbearbeitung / Kryogenes Schleifen

### Parallel-Forum C.2

#### Schleifprozesse