



MODERNE SCHLEIFTECHNOLOGIE UND FEINSTBEARBEITUNG

12. Seminar

16. Mai 2018, 7³⁰-17⁰⁰ Uhr
Haus der Wirtschaft
in Stuttgart

Veranstaltung und Anfahrt

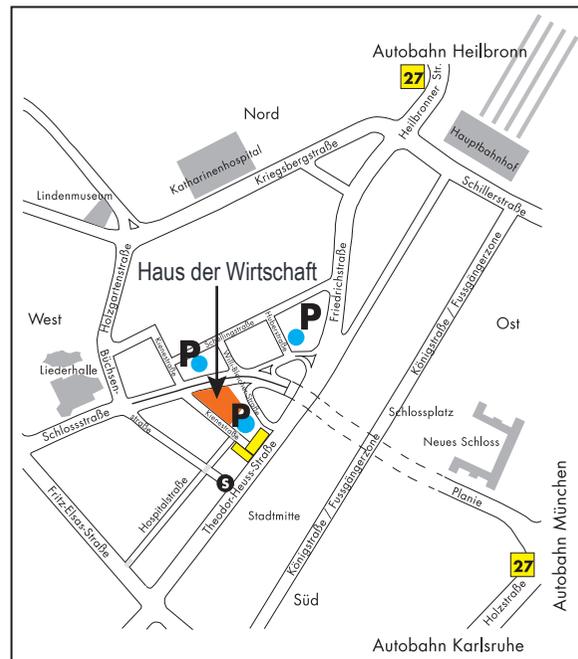
Veranstalter

Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang
Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung (KSF)
am Institut für angewandte Forschung (IAF)

Hochschule Furtwangen (HFU)
Abteilung Villingen-Schwenningen
Fakultät Mechanical and Medical Engineering

Tagungsort

Haus der Wirtschaft
Willi-Bleicher-Straße 19
70174 Stuttgart



Anmeldung

Gebühren

Teilnahmegebühr: € 398,00
zuzüglich 19% MwSt. pro Teilnehmer.

Leistungen

- Teilnahme an den Fachvorträgen
- Vortragsband gebunden und auf Stick
- Mittagessen und Getränke
- Kaffeeservice in den Pausen

Anmeldung

- Bitte verwenden Sie das beigefügte Anmeldeformular, eine Kopie davon oder melden Sie sich per e-mail an.
e-mail: ksfinfo@hs-furtwangen.de
- Nach Eingang Ihrer Anmeldung erhalten Sie eine Rechnung über die fällige Teilnahmegebühr.
- Wird eine Anmeldung bis 30.03.2018 storniert, beträgt die Bearbeitungsgebühr € 100,00. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

Anfragen

Hochschule Furtwangen
Postfach 3840
78027 Villingen-Schwenningen
Frau Maria Kohmann
Tel.: 07720 / 307- 4328
Fax: 07720 / 307- 4208
Mail: ksfinfo@hs-furtwangen.de

HOCHSCHULE FURTWANGEN



12. Seminar

HOCHSCHULE
FURTWANGEN
UNIVERSITY | HFU



Plenarvorträge König-Karl-Halle

<p>ab 7:30 Anmeldung im 2. OG</p>	<p>9:15 Bedarfsgerechte Kühlschmierstoff-Zufuhr beim Verzahnungsschleifen 1 Prof. Dr.-Ing. habil. Dr.-Ing. E.h. Ekkard Brinksmeier Universität Bremen, IWT</p>	<p>9:50 Vision und Entwicklungen zur Schleifmaschinenentechnik 2 Prof. Dr.-Ing. Konrad Wegener ETH Zürich, IWF</p>
10:25 Kaffee-Pause		
<p>09:00 Eröffnung Prof. Dr. Ulrich Mescheder, Prorektor Hochschule Furtwangen</p> <p>Prof. Dr. -Ing. Bahman Azarhoushang, Hochschule Furtwangen, KSF</p>	<p>10:45 Neue Ansätze beim Honen 3 Dr.-Ing. Hans-Werner Hoffmeister Technische Universität Braunschweig, IWF</p>	<p>11:20 Innovative Methoden in der Schleiftechnologie 4 Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang Hochschule Furtwangen, KSF</p>
11:55 Besuch der Stände / Mittagessen		

Parallel-Forum 1a König-Karl-Halle	Parallel-Forum 1b Raum Reutlingen	Parallel-Forum 1c Bertha-Benz-Saal
Schleif- und Abrichtwerkzeuge	Hilfsmittel (Kühlschmierung, KSS-Zufuhr, Spannsysteme)	Schleifmaschine / Schleifprozesse
<p>13:15 Moderne Abrichttechnik (Abrichten wie ein Meister) 5 Elias Navarro Meister Abrasives AG</p> <p>13:45 Hochleistungs-CBN-Schleifscheiben mit reduzierten Schleifnormalkräften 6 Dr. Thomas Magg Diamant-Gesellschaft Tesch GmbH</p> <p>14:15 Innovative Mischkornscheibe aus CBN / Easy Dress 7 Joachim Danner Comet Schleifscheiben GmbH</p>	<p>13:15 Optimale KSS-Düsenkonzepte mit additiv gefertigten Teilen 8 Jean-Claude Montandon JCM ToolTec GmbH</p> <p>13:45 Sonderspanntechnik als Produktivitätssprung in der Schleifbearbeitung 9 Jens Schneider Stiefelmayer Spanntechnik GmbH</p> <p>14:15 Moderne Schmierstoffe für einen optimierten Schleifprozess 10 Dr. Johannes Schnödt oelheld GmbH</p>	<p>13:15 Reduzierung der Taktzeit beim Schleifen durch innovative Lösungen 11 Roland Schmitz EMAG Maschinenfabrik GmbH</p> <p>13:45 Hochleistungsprozesse für das Außenrundschleifen 12 Karl Stüssi Fritz Studer AG</p> <p>14:15 Modernes Wälzschleifen und seine technologischen Möglichkeiten 13 Friedrich Wölfel KAPP Technologie GmbH</p>
14:45 Kaffee-Pause		

Parallel-Forum 2a König-Karl-Halle	Parallel-Forum 2b Raum Reutlingen	Parallel-Forum 2c Bertha-Benz-Saal
CAM und Messtechnik	Schleifprozesse / Ultraschallunterstützung	Feinstbearbeitung
<p>15:20 Wichtige Funktionen eines Programmiersystems für das Werkzeugschleifen 14 Jörg Federer NUM AG</p> <p>15:50 Barkhausenrauschen-Analyse zur Beurteilung des Einflusses von KSS-Additivierung auf den Schleifprozess 15 Jos van Langh Innogrind</p> <p>16:20 Effizienter Schleifprozess durch Prozessmonitoring 20 Sebastian Ludwig Hochschule Furtwangen, KSF</p>	<p>15:20 Prozess und Werkzeugauslegung für anspruchsvolle Schleifbearbeitungen 16 Dr. Markus Weiss Tyrolit Schleifmittelwerke Swarovski KG</p> <p>15:50 Werkzeug-Werkstück-Wechselwirkung beim ultraschallunterstützten Schleifen von Keramik 17 Georg Gerlitzky Technische Universität Berlin, IWF</p>	<p>15:20 Hochqualitatives und effektives Doppelseitenschleifen und Läppen 18 Marcus Kiffe Kiffe Engineering GmbH</p> <p>15:50 Präzises Schleifen von schwer zerspanbaren Materialien in der Praxis 19 Dr. Michael Op de Hipt Diametal AG</p>